

Catálogo Pressurized Injectable Unit

Método de Ensaio:

Embora as prensas Carver não sejam utilizadas para testar filtros em si (os testes hidráulicos padrão de filtros usam métodos como o teste multipass ISO 16889 ou o teste DFE), elas são amplamente empregadas em procedimentos laboratoriais que exigem remoção de fluidos ou preparação de amostras envolvendo etapas de filtração.

Usos comuns em contextos relacionados à filtração incluem:

- **Extração de Fluido:** Um uso primário é a extração de líquidos de materiais sólidos (por exemplo, óleo de uma amostra de alimento) utilizando um conjunto de cilindro de teste (TCO) e papel de filtro. A pressão da prensa hidráulica força o líquido através do papel de filtro, permitindo a coleta do filtrado para análise.
- **Peletização de Amostras para Análise:** Em ciência dos materiais e química, a prensa é usada para comprimir amostras em pó (às vezes com um aglutinante) em um pellet ou disco denso utilizando um conjunto de matriz. Esses pellets são então usados para análise (por exemplo, análise por fluorescência de raios X – XRF). O processo pode envolver papel de filtro como parte do conjunto da matriz.
- **Testes de Prensa de Filtro API:** Em algumas aplicações, como testes em campos petrolíferos, prensas de filtro especializadas são usadas com uma fonte de pressão hidráulica (como um conjunto de peso morto) para filtrar amostras de fluido sob alta pressão e medir o volume de filtrado coletado em um tempo específico, de acordo com os padrões API.

Características:

Os sistemas hidráulicos Carver incorporam componentes robustos e duráveis, projetados para precisão e longevidade, apresentando filtros e peneiras integrados em suas unidades de potência. Esses sistemas são comumente encontrados na linha de prensas laboratoriais da Carver, projetadas para aplicações exigentes de pesquisa e controle de qualidade.

Descrição:

As prensas hidráulicas Carver são consideradas padrão da indústria em laboratórios de todo o mundo e são utilizadas em aplicações como:

- Pesquisa de materiais (cerâmicas, compósitos, polímeros etc.)
- Controle de qualidade e testes de desempenho (compressão, flexão, resistência ao cisalhamento)
- Preparação de amostras (peletização, moldagem)
- Laminação e extração de fluidos

O princípio fundamental por trás dos sistemas hidráulicos Carver é que a pressão aplicada a um fluido confinado é transmitida igualmente em todas as direções, permitindo que uma força relativamente pequena gere uma grande força de fixação.

Características principais incluem:

- **Fonte de Energia Autônoma:** A unidade de potência hidráulica é frequentemente integrada à estrutura da prensa, especialmente em modelos automáticos e alguns de piso.
- **Componentes Reforçados:** Os sistemas apresentam componentes robustos como cilindros pesados, reforços de ferro fundido e tirantes de aço de alta resistência, projetados para longa vida útil e mínima deflexão.
- **Geração de Força:** Oferecem capacidades de fixação que variam de 12 toneladas a mais de 100 toneladas, dependendo do modelo.
- **Gestão de Fluido:** Um reservatório hidráulico integrado inclui recursos como indicador de nível de óleo, filtro de ar/respiro e peneira ou filtro de cartucho para manutenção simplificada.

Acessórios Incluídos:

As inclusões padrão em muitas prensas Carver focam em operação essencial e segurança.

- **Manômetro:** Incluído em prensas manuais básicas para monitorar a força.
- **Fluido Hidráulico:** Fornecido para a operação inicial.
- **Manual de Instruções:** Orientações sobre operação e manutenção.
- **Escudo de Segurança:** Escudo de polycarbonato transparente e inquebrável, padrão na maioria dos modelos e recomendado para todas as aplicações, protegendo o operador.
- **Conexões/Tubulação:** Uma conexão é incluída na compra de um novo macaco; mangueiras de conexão com os acessórios e ferragens necessárias fazem parte dos conjuntos Motor Pak.

Especificações Gerais

Requisitos Elétricos:

- **115 VAC, 60 Hz:** Comumente usado em prensas manuais ou em unidades de potência menores "AutoPak". 10 AMP

Aplicação: Usabilidade de dispositivos de injeção pressurizada, utilização indústria animal

Modelo: 2759 - 514

Fotos:

